CR du Groupe Usinage Bois 20

Réunion réalisée dans le cadre du GDR Sciences du Bois 3544 à l'Université de Clermont Ferrand du 4 au 6 novembre 2015

1. Tour de table des participants :

 Roger Hernandez : Université Laval à Québec, 8 professeurs dont 1 sur l'usinage (coupe, durée de vie outils, écorçage, qualité surface 2nd T, matériau) : 4 thèses en cours orientées coupe

Nouveau projet 5 ans : 2 sur l'écorçage, 2 thèses coupe rabotage (bois vert), 2 thèses slaber (CRSNG). Attention particulière sur les poussières Ils travaillent aussi sur la durée de vie des outils de coupe (6 thèses) https://www.sbf.ulaval.ca/professeurs/roger-hernandez

 Bertrand Charrier: UPPA, Responsable Xylomat, travaille sur les colles et en lien avec l'usinage

http://iutpa.univ-pau.fr/live/Recherche
http://www.xyloforest.org/Equipex/Plateaux/Xylomat-produits-composites-a-base-de-bois/r108.html

 Rémy Marchal: Arts et métiers ParisTech détaché au CIRAD BioWooEB Sylvain Lotte: plateforme d'usinage BioWooEB Candelier Kevin Phillipe gallet http://ur-biowooeb.cirad.fr/

- Robert Collet, Louis DENAUD : LABOMAP http://labomap.ensam.eu/
- Anne lavalette et Olivier de BUSSAC entreprise Panibois, recherche process de fabrication http://www.panibois.com/
- Miora Ramanakoto, Florent Eyma: ICA <u>www.institut-clement-ader.org/</u>
- Stéphane LABBE, Pierre Jean Meausoone : LERMAB,

http://lermab.univ-lorraine.fr/

- Lydie Caetano (lydie.caetano): Univ ubs <u>http://www.univ-ubs.fr/</u>
- Nicolas Sauvat, Nicolas Angellier: Université limoges http://fredd.cue-lpc.fr/GEMH-Universite-de-Limoges

- Pierre floran supelec (ingénieur de recheche)
 http://www.lgpm.ecp.fr/lgpm/Personnels/ingenieurstechniciensetadministratifs
- Alterac jerome (ECAM) https://www.ecam.fr/fr
- Jean-françois Privat : FCBA
 FCBA, pôle environnement et santé (doctorat)
- Régis Pommier :chercheur I2M http://i2m.u-bordeaux.fr/departements/genie-civil-et-environnemental-gce.html

2. Tour de table des besoins, des échanges :

- √ http://ur-biowooeb.cirad.fr/
- Le broyage du bois est l'étape préliminaire pour la production d'énergie, de matériaux, de papiers et en vue de l'extraction de bioproduits. A l'heure où la mesure d'impacts environnementaux se généralise, on s'aperçoit que cette opération est très énergivore.L'UR BioWooEB aborde pour l'instant le problème par la préparation préalable du matériau par un traitement thermique de torréfaction permettant de rendre la matière plus fragile et fissible. Cette UR souhaite compléter cela par une approche « coupe » (quelles géométries et stratégies de coupe pour tirer profit de l'anisotropie du bois et des zones de faiblesses mécaniques que constituent notamment les interfaces cellulaires que sont les lamelles moyennes). BioWooEB souhaiterait y réfléchir collectivement, au sein du GUB, en démarrant par exemple par un stage M2 prévoyant un état de l'art des technologies de broyage et un début de rédaction d'un cahier des charges pour un équipement d'usinage spécial instrumenté dédié à la recherche expérimentale (coupe + mode d'alimentation des bois).
- La fusion Languedoc-Roussillon / Midi-Pyrénée permettra peut-être à l'équipe de Tarbes et l'équipe de Montpellier le lever des fonds régionaux sur ce thème.
- Il existe déjà un broyeur instrumenté chez PJMeausoone
- Pourquoi pas un projet carnot tri partite (3BCAR, ART, lorraine) ou mettre les labex ARBRE (Lorraine) ou AGRO (Montpelliere) dans le coup.

✓ mise en œuvre bois tropicaux : régis pommier

http://i2m.u-bordeaux.fr/departements/genie-civil-et-environnemental-gce.html.
 Difficulté à fabriquer des placages de bois tropicaux (difficulté d'exportation des grumes et peu de potentiel de traitement en local).
 Cluny dispose du matériel mais ne peut accéder à la ressource. Une solution consisterait à faire pénétrer les bois sur le territoire français.

3. AG asso GUB:

- ✓ Election du nouveau président : Florent Eyma
- ✓ Point financier, dès que Pierre-Jean reprend la main sur les comptes, il nous sollicitera individuellement et par Equipe
- √ Nécessité de retrouver un moment d'échanges avec les doctorants pour confronter nos expériences et faire avancer les études. Une journée et demie sera organisée tous les 2 ans (en alternance avec l'IWMS) afin de se donner du temps tout en maintenant au moins un GT lors des journées annuelles du GDR
- ✓ Intérêt d'enchainer GUB et Xylomat confirmé
- ✓ Présentations des équipes en ligne sur le site
- ✓ Présentation du concours Logo GUB par l'ICA
- ✓ Essayer de profiter du GDR pour rendre le GT plus transversal en invitant d'autres personnes que les usineurs à participer à ce GT.