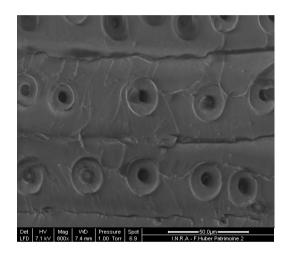


POSTER PRESENTATION GDR Bois 3544

Premières journées scientifiques du GDR 3544 « Sciences du Bois » Montpellier - 26-28/11/2012



ESSAIS D'AMELIORATION DE L'IMPREGNABILITE A L'EAU DU DURAMEN DE DOUGLAS



ELAIEB M T.^{1et 2}, MARCHAL R.³, PETRISSANS M.²

¹ INRGREF, B.P. 10, 2080 Ariana, Tunisie ² Laboratoire d' Etudes et de Recherches sur le Matériau Bois, EA 4370 Université Henri Poincaré Nancy 1, Faculté des Sciences et Technologies, BP 239, 54506 Vandœuvre-lès-Nancy, France ³ Laboratoire Bourguignon Des Matériaux et Procédés, rue port de Paris 71250 Cluny, France



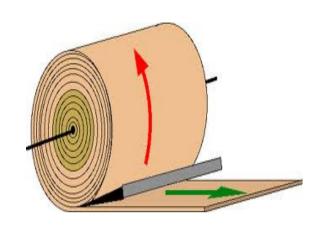




MATERIALS AND METHODS







Objectif

- Dans les 10 ans à venir, le Douglas sera la première essence résineuse en France
- Transformer une partie de cette ressource en EWP (LVL, placages..)



Alimenter le marché de construction en Europe

Le déroulage du Douglas se heurte à deux caractéristiques défavorables de son duramen

- \rightarrow PSF = 40%
- Duramen difficilement imprégnable à l'eau

L'étuvage du bois humide: Autour de 50 ℃ pendant 12 à 72h selon les essences et leur diamètre







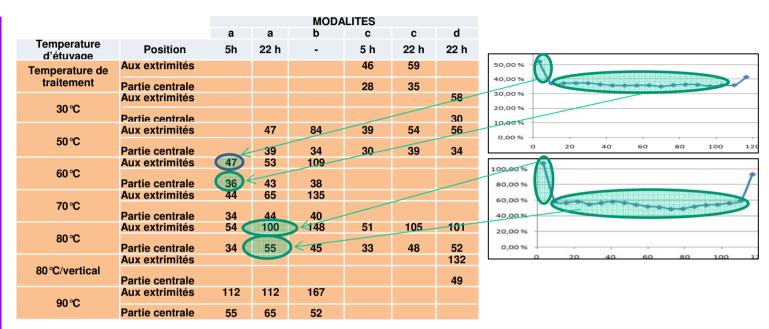
MATERIALS AND METHODS

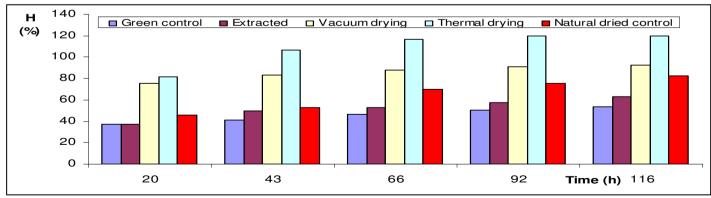
7 méthodes utilisées



Accroitre l'humidité de 10%

- a) Trempagesimple
- b) Trempage chaud/Froid
- c) Ajout des tensioactifs
- d) Utilisation des Ultrasons
- e) Elimination des extraits
- f) Séchage: Thermique à 103℃, vide ou naturel
- g) Marinage long





Prise d'humidité dans des échantillons de 2x2x8 cm en RTL



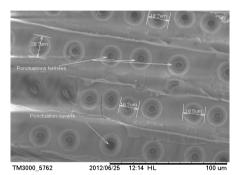




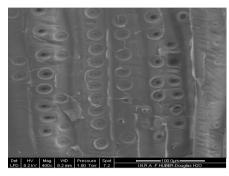


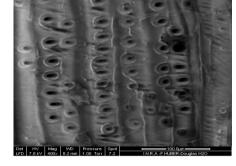
CONCLUSION

Observation d'échantillons au MEB

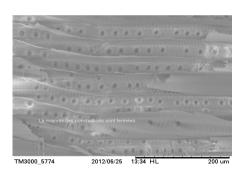


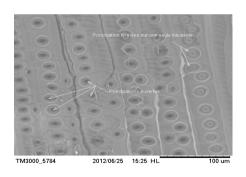
Témoin vert

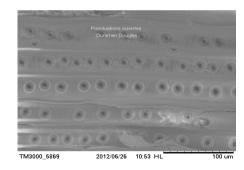




Avant et après séchage thermique à 103°C







Marinage 8 mois

Seulement le séchage et le marinage long qui ont donnés des résultats significatifs

Merci, pour votre attention !!!







